|  |  |
| --- | --- |
| TRƯỜNG ĐẠI HỌC SƯ PHẠM KỸ THUẬT  TP. HỒ CHÍ MINH  KHOA IN & TRUYÊN THÔNG | **Ngành đào tạo: Công Nghệ In**  **Trình độ đào tạo: Đại học**  **Chương trình đào tạo: Công Nghệ In** |

**Đề c­ương chi tiết học phần**

1. **Tên học phần: THỰC TẬP CHUYÊN NGÀNH IN 1 Mã học phần: MPPR-421555**
2. **Tên Tiếng Anh: MAJOR PRINTING PRACTICE 1**
3. **Số tín chỉ:** 2 tín chỉ

Phân bố thời gian: 9 tuần (0 tiết lý thuyết + 10 tiết thực hành + 20 tiết tự học/ tuần)

1. **Các giảng viên phụ trách học phần**

1/ GV phụ trách chính: GV – Trương Thế Trung

2/ Danh sách giảng viên cùng GD:

2.1/ Thac sĩ- Giảng viên - Chế Quốc Long

2.2/ Giáo viên thực hành – Nguyễn Minh Nhật

1. **Điều kiện tham gia học tập học phần**

**Môn học tiên quyết: Không**

**Môn học trước: Công nghệ In Offset,**

**Thực tập in Cơ bản,**

1. **Mô tả tóm tắt học phần:**

Học phần này là phần thực tập nâng cao, nhằm hoàn thiện các kỹ năng đã học trong học phần TT Offset cơ bản. Trong học phần này SV tham gia trực tiếp Sản xuất thực tế và báo cáo công việc, tiến độ thực tập hàng tuần. Bao gồm

* Kiểm soát và hiệu chỉnh thiết bị in (cấp vật liệu, kiểm soát màu sắc…)
* Vận hành máy in canh chỉnh chồng màu, canh chỉnh màu sắc
* Thiết lập và xử lý các loại vật liệu trước in trong các kỹ thuật in khác nhau (offset, Flexo, in lõm).
* Tiêu chuẩn hóa quá trình sản xuất, hạn chế sai hỏng
* Tổ chức và quản lý một xưởng in với nhiều thiết bị khác nhau
* Xây dựng và bố trí sản xuất cho các sản phẩm in từ trước in – in – sau in

1. **Mục tiêu học phần (Course Goals)**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Mục tiêu**  ***(Goals)*** | **Mô tả**  ***(Goal description)***  *(Học phần này trang bị cho sinh viên:)* | **Chuẩn đầu ra**  **CTĐT** |
| **G1** | Áp dụng kiến thức về các kỹ thuật in vào vận hành thiết bị máy in offset | 1.3 |
| **G2** | Xác định kế hoạch sản xuất và đánh giá thiết bị đến tổ chức sản xuất | 2.3 |
| **G3** | Rèn luyện kỹ năng làm việc nhóm, thảo luận đưa ra các phương án giải quyết vấn đề | 3.1 |

1. **Chuẩn đầu ra của học phần**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Chuẩn đầu ra HP** | | **Mô tả**  *(Sau khi học xong môn học này, người học có thể:)* | **Chuẩn đầu ra CDIO** |
| **G1** | **G1.1** | Mô tả cầu tạo hệ thống máy in, và sử dụng tốt các vật liệu trong in | 1.2.3 |
| **G1.2** | Phân tích yêu cầu sản phẩm đưa ra qui qui trình sản xuất của sản phẩm | 1.2.6 |
| **G2** | **G2.1** | Nhận biết các lỗi xảy ra trong quá trình vận hành máy in | 1.2.9 |
| **G3** | **G3.1** | Áp dụng kiến thức kiểm soát chất lượng sản phẩm in | 1.2.11 |

**9. Tài liệu học tập**

[1] Giáo trình Công nghệ in offset, Khoa kỹ thuật in trường ĐHSPKT TP.HCM

[2] Tài liệu hướng dẫn thực hành chuyên ngành 1 in

[3] Tài liệu tham khảo: Quản lý chất lượng sản phẩm in.

**10 . Đánh giá sinh viên (GV gởi đến SV đầu học phần):**

* **Thang điểm: 10**

**11 . Nội dung chi tiết học phần (GV gởi đến SV đầu học phần)**

**12. Đạo đức khoa học:**

* Cho điểm 0 đối với những sinh viên thực hiện sai qui trình vận hành thiết bị máy in.
* Không được phép dự thi nếu chưa hoàn tất tất cả các bài báo cáo hàng tuần.

**13. Ngày phê duyệt:** ngày/tháng/năm

**14. Cấp phê duyệt:**

**Trưởng khoa Tổ trưởng BM Nhóm biên soạn**

**15. Tiến trình cập nhật ĐCCT**

|  |  |
| --- | --- |
| **Lấn 1:** Nội Dung Cập nhật ĐCCT lần 1: ngày/tháng/năm | **<**người cập nhật ký và ghi rõ họ tên)  Tổ trưởng Bộ môn: |